

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Dzierżysławice woj. opolskie</i>
<i>Rok:</i>	<i>2007</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na Osobłódze</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>2000 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, -Nałożenie dwóch warstw farby Noxyde, (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie.



Zdjęcie 2. Most kolejowy Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 3. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 4. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 5. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie- stan powłok 5 lat od aplikacji.



Zdjęcie 6. Most kolejowy, Dzierżysławice woj. opolskie - stan powłok 5 lat od aplikacji.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Cementownia GóraŹdŹe - Chorula</i>
<i>Rok:</i>	<i>2007</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Galeria tařmociągu nad Odrą</i>
<i>Typ podłóŹa:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>6000 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociřnieniowej, -NałóŹenie dwóch warstw farby Noxyde, (całkowita grubořć powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Galeria tařmociągu w trakcie malowania.



Zdjęcie 2. Most w trakcie malowania.



Zdjęcie 3. Most po wymalowaniu.



Zdjęcie 4. Widok końcowy mostu po wymalowaniu.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Opole</i>
<i>Rok:</i>	<i>2005</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na ul. Głogowskiej</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>500m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, -Nałożenie dwóch warstw farby Noxyde, (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Most kolejowy, Opole ul. Głogowska - stan powłok 8 lat od aplikacji



Zdjęcie 2. Most kolejowy, Opole ul. Głogowska - stan powłok 8 lat od aplikacji.



Zdjęcie 3. Most kolejowy Opole ul. Głogowska – kładka – stan powłok 8 lat od aplikacji



Zdjęcie 4. . Most kolejowy Opole ul. Głogowska –stan powłok 8 lat od aplikacji.



Zdjęcie 5. Most kolejowy Opole ul. Głogowska – stan powłok 8 lat od aplikacji.

Zdjęcie 5. . Most kolejowy Opole ul. Głogowska –stan powłok 8 lat od aplikacji.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Sieradz</i>
<i>Rok:</i>	<i>2011-2012</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na Warcie</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>30 000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde, Peganox</i>
<i>Opis:</i>	<p>-Konstrukcja mostowa: czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej, nałożenie dwóch warstw farby Noxyde (całkowita grubość powłoki - 350 μm na sucho).</p> <p>- Barierki mostowe: czyszczenie za pomocą myjki wysokociśnieniowej, jako podkład zastosowano farbę Noxyde w kolorze „czerwony tlenkowy”, jako nawierzchnię farbę Peganox w kolorze niebieskim, RAL 5005 (całkowita grubość powłoki – 300 μm na sucho).</p>



Zdjęcie 1. Przegląd powłok - 2 lata eksploatacji.



Zdjęcie 2. Przegląd powłok - 2 lata eksploatacji.



Zdjęcie 3. Stan konstrukcji - 2 lata eksploatacji.



Zdjęcie 4. Most kolejowy - kładka



Zdjęcie 5. Stan konstrukcji przed renowacją



Zdjęcie 6. Stan konstrukcji 2 lata od wymalowania



Zdjęcie 7. Stan konstrukcji przed renowacją



Zdjęcie 8. Stan konstrukcji 2 lata od wymalowania

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Krapkowice woj. Opolskie</i>
<i>Rok:</i>	<i>2005</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>2000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą szczotek drucianych i myjki ciśnieniowej, nałożenie dwóch warstw farby Noxyde za pomocą agregatu - całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho.</i>



Zdjęcie 1. Most w Krapkowicach w trakcie malowania.



Zdjęcie 2. Most w Krapkowicach w trakcie malowania.



Zdjęcie 3. Most kolejowy w Krapkowicach po wymalowaniu.



Zdjęcie 4. Most w Krapkowicach – stan powłok 7 lat od wymalowania.



Zdjęcie 5. Most w Krapkowicach – stan powłok 7 lat od wymalowania.



Zdjęcie 6. Most w Krapkowicach – stan powłok 7 lat od wymalowania.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Kostrzyn nad Odrą, Polska</i>
<i>Rok:</i>	<i>2014</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy</i>
<i>Podłoże:</i>	<i>Skorodowana Stal</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>17 000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>Powierzchnia została wyczyszczona myjką wysokociśnieniową - 600 bar.</i> <i>Po wyczyszczeniu wodą pod wysokim ciśnieniem nałożono:</i> <i>1 warstwa/ Noxyde 400g/m² – 175 µm</i> <i>2 warstwa /Noxyde 400g/m² – 175µm</i> <i>Łączna grubość suchej powłoki 350 µm</i>



Zdjęcie 1. Oryginalny stan konstrukcji



Zdjęcie 2. Oryginalny stan konstrukcji



Zdjęcie 3. Mycie wysokociśnieniowe



Zdjęcie 4. Mycie wysokociśnieniowe



Zdjęcie 5. Stan konstrukcji po wyczyszczeniu



Zdjęcie 6. Stan konstrukcji po wyczyszczeniu



Zdjęcie 7. Stan konstrukcji po wyczyszczeniu



Zdjęcie 8. W trakcie malowania



Zdjęcie 9. Konstrukcja po aplikacji farby Noxyde



Zdjęcie 10. Konstrukcja po aplikacji farby Noxyde



Zdjęcie 11. Konstrukcja po aplikacji farby Noxyde



Zdjęcia 12. Konstrukcja po aplikacji farby Noxyde



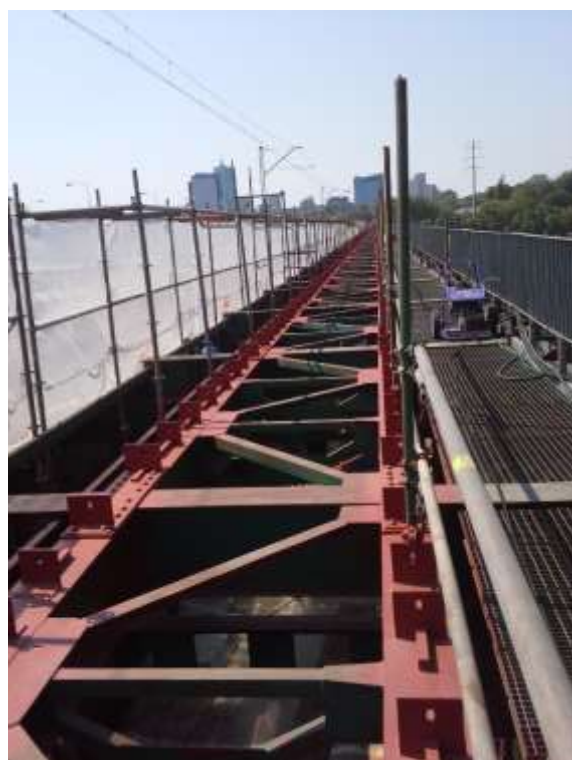
Zdjęcie 13. Konstrukcja po aplikacji farby Noxyde

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Most Gdański, Warszawa</i>
<i>Rok:</i>	<i>2015</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most kolejowy na Wiśle</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>21 000 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej 600bar, -Nałożenie dwóch warstw farby Noxyde, (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie. 1 konstrukcja w czasie czyszczenia wodą po wysokim ciśnieniu



Zdjęcie. 2 konstrukcja po nałożeniu pierwszej warstwy



Zdjęcie. 3 konstrukcja po nałożeniu pierwszej warstwy



Zdjęcie. 4 konstrukcja w czasie aplikacji powłoki Noxyde

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Rzeszów</i>
<i>Rok:</i>	<i>2017</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Kładka pieszo-rowerowa</i>
<i>Podłoże:</i>	<i>Stal węglowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>Ok 1 500 m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde RAL 1023; RAL 6017</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Podłoże umyte wodą pod wysokim ciśnieniem - 600bar,</i> <i>-2 warstwy Noxyde, (całowita grubość warstwy suchej 350 μm)</i>



Zdjęcie. 1. Kładka po aplikacji farby Noxyde



Zdjęcie. 2. Kładka po aplikacji farby Noxyde



Zdjęcie. 3. Kładka po aplikacji farby Noxyde

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Obwodnica Trójmiasta</i>
<i>Rok:</i>	<i>2015-2016</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Barierki na obwodnicy</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Konstrukcja ocynkowana</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>2600m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, - pierwsza warstwa farba Noxyde, druga warstwa farba Alkythane (całkowita grubość powłoki – 250 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1.2. Przygotowanie powierzchni do malowania



Zdjęcie 3. Konstrukcja przygotowana do malowania



Zdjęcie 4. Konstrukcja przygotowana do malowania



Zdjęcie 5. Nakładanie 1 warstwy Noxyde czerwony żelazowy



Zdjęcie 6. Nakładanie 1 warstwy Noxyde czerwony żelazowy



Zdjęcie 7. Barierki w trakcie aplikacji 2 warstwy,



Zdjęcie 8. Konstrukcja barierki po wymalowaniu,

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Słupsk</i>
<i>Rok:</i>	<i>2016</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Wiadukt nad torami</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Konstrukcja ocynkowana</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>7000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, -pierwsza warstwa farba Noxyde, druga warstwa farba Noxyde (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Konstrukcja wiaduktu przed renowacją.



Zdjęcie 2. Konstrukcja wiaduktu przed renowacją.



Zdjęcie 3. Konstrukcja wiaduktu przed renowacją.



Zdjęcie 4. Konstrukcja wiaduktu przed renowacją.



Zdjęcie 5. Konstrukcja wiaduktu przed renowacją.



Zdjęcie 6. Wiadukt po wymalowaniu.



Zdjęcie 7. Wiadukt po wymalowaniu.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Knybawa</i>
<i>Rok:</i>	<i>2016-2017</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most w Knybawie przez Wisłę</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Konstrukcja stalowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>6000m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, -pierwsza warstwa farba Noxyde, druga warstwa farba Noxyde (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Konstrukcja przed renowacją.



Zdjęcie 2. Czyszczenie konstrukcji.



Zdjęcie 3. Malowanie konstrukcji pierwsza warstwa.



4. Konstrukcja w trakcie malowania 1 warstwy.



5.6. Konstrukcja w trakcie malowania.



7. Konstrukcja w trakcie malowania.



8. Most po wymalowaniu.



9. Most po wymalowaniu.



10. Most po wymalowaniu.

REFERENCJA

<i>Lokalizacja:</i>	<i>Sportyny</i>
<i>Rok:</i>	<i>2017</i>
<i>Obiekt:</i>	<i>Most w Sportynach</i>
<i>Typ podłoża:</i>	<i>Konstrukcja stalowa</i>
<i>Powierzchnia:</i>	<i>5800m²</i>
<i>Produkt:</i>	<i>Noxyde</i>
<i>Opis:</i>	<i>-Powierzchnia wyczyszczona za pomocą myjki wysokociśnieniowej, -pierwsza warstwa farba Noxyde, druga warstwa farba Noxyde (całkowita grubość powłoki – 350 µm na sucho).</i>



Zdjęcie 1. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 2. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 3. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 4. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 5. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 5. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 6. Konstrukcja mostu po wymalowaniu.



Zdjęcie 7. Konstrukcja mostu po wymalowaniu



Zdjęcie 8. Konstrukcja mostu po wymalowaniu